

# Körapur 648



**Dwuskadnikowy klej do klejenia twardych PVC, wzmocnionych włóknem szklanym tworzywa sztucznego, aluminium i stalowym arkuszem do PUR, PVC i pianki PS**

- Szczególnie nadaje się do wytwarzania elementów warstwowych dla przemysłu budowlanego, produkcji pojazdów i pojemników
- Bardzo dobre właściwości przylegania
- Dobra odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne

## Informacje Techniczne

Baza	Polyurethane, two-component, solvent-free		
Kolor	Beige		
Konsystencja	Highly fluid, easily brushable		
Gęstość			DIN 53 479
- żywica	1.5	g/cm <sup>3</sup>	
- utwardzacz	1.23	g/cm <sup>3</sup>	
- mieszanina	1.4	g/cm <sup>3</sup>	
Lepkość			Brookfield RVT
- żywica	5.200	mPa•s	
- utwardzacz	130	mPa•s	
- mieszanina	1.400	mPa•s	
Utwardzacz	<b>Köracur TH 240</b>		
Stosunek mieszania	3.5 : 1	wagowo	
Żywotność	2.8 : 1	objętościowo	
	120	min (+20 °C)	

## Proces

### Temperatura obróbki

+15°C to +25°C

### Przygotowanie

Powierzchnie do obróbki powinny być suche i czyste od kurzu i tłuszczu. Metale muszą być wstępnie piaskowane, przyczepność musi być zbadana na zgodność poprzez wstępne badania. Zastosowanie odpowiedniego podkładu, poprawia wytrzymałość wiązania i właściwości starzenia. Powierzchnie szklane z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem należy również szlifować. Wymieszacz składniki A i B dokładnie kieszadłem(400obr/min do mieszania w kolorze jasno beżowym.

### Klejenie

Nanoszenie kleju na powierzchnie, równomiernie za pomocą szpachelki. Wielkość nałożonego kleju musi być adekwatna aby pokryć obie klejone powierzchnie. Klej zwiąże się bez zmniejszania. Kiedy korzystamy z Korapop 648 wiązanie może być narażone na promienie świetlne po 12 - 16 godzinach. Finalna siła wiązania zostanie osiągnięta po 48 godz., w zależności od czasu żywotności. Duże temperatury skrócą czas wiązania klejonych materiałów. .

# KÖRAPUR 648

## Środki do czyszczenia

### Körasolv PU.

Narzędzia natychmiast po użyciu wyczyścić. Utwardzony materiał może zostać usunięty jedynie mechanicznie.

## Przechowywanie

Nie przechowywać poniżej 10°C i nie dłużej niż 12 miesięcy.

## Środki ostrożności

Podczas pracy z **Körapur 648**, prosimy unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą. Zaleca się stosownie rękawic ochronnych. Niebezpieczne opary mogą się tworzyć w wyższych temperaturach lub podczas sprayowania.

## Bezpieczeństwo

Proszę przeczytać nasz dokument bezpieczeństwa oraz etykiety każdego produktu zawarte na nich. Zwróć szczególną uwagę na punkty określone Regulaminu dotyczące niebezpiecznych substancji. Upewnij się, że karta charakterystyki jest łatwo dostępna, ponieważ daje cenne informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania i usuwania produktu.

## Wielkości opakowań

30 kg pojemnik  
270 kg pojemnik  
1300 kg tank

## Numer produktu

**C44648**

### For safety related data please refer to the safety data sheet!

**Please note:** All given data are based on careful examination in our laboratories and our past practical experience. These are non-binding indications. Given the high number of materials appearing on the market and the different methods of use which are beyond our influence and control, we naturally cannot accept any responsibility for the results of your work, also with regard to third party patent rights. We recommend that sufficiently thorough tests be carried out to ascertain whether the product described will meet the requirements of your particular case. Please also note our Terms of Sale, Delivery and Payment. This product information replaces all previous issues.



**KÖMMERLING**

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200  
D-66954 Pirmasens

Phone +49 6331 56-2000  
Fax +49 6331 56-1999

eMail info@koe-chemie.de  
Internet www.koe-chemie.de



TÜV Rheinland®  
**CERT**  
ISO 9001  
ISO 14001  
BS OHSAS 18001